

DSH 900-X 40/16"

Cilindrada	5.3 in3 (87 cm3)
Peso sin disco de corte, depósito vacío	27.3 lb (12.4 kg)
Peso con carro de guía, sin disco de corte, depósito vacío	95.7 Lb (43.4 kg)
Potencia nominal a 7500 rpm conforme a la normativa ISO 7293	5.8 hp (4.3 kW)
Velocidad de giro máxima del husillo	4,700 rpm
Profundidad de corte máxima	5.9 in (150 mm)

Información Técnica

Cilindro del motor	87
Potencia nominal	4.3
Operación en húmedo o seco	Húmedo y seco
Peso según procedimiento EPTA 01/2003	12.4 kg
Dimensiones (L x W x h)	856 x 261 x 466 mm
Mezcla de combustible	50:1 (2% aceite)
Rango de eje de disco	20 mm - 1
Emisión de nivel de presión sonora emitida con ponderación A	115
Diámetro de disco	16" (400 mm)
Profundidad de corte	6" (150 mm)
Valor de vibración traxial para corte de losa de concreto (ah)	5.2



SPX Mampostería



SPX Metal



SPX Concreto





Otros datos técnicos

Tipo de motor	Motor 2 tiempos / 1 cilindro /
Velocidad de giro máxima del motor	9500 +- 200 rpm
Velocidad de giro en vacío	2750 +- 250 rpm
Encendido (Tipo)	Punto de encendido con control
Distancia de electrodos	0.02 in (0.5 mm)
Bujía	Fabricante: NGK; tipo: CMR7A-5
Par de apriete para fijar las bujías	9 ftlb (12 Nm)
Carburador DSH 900	Fabricante: Walbro; modelo: WT;
Carburador DSH 900-X	Fabricante: Walbro; modelo: WT;
Mezcla de combustible	Aceite API-TC 2 % (1:50)
Volumen del depósito	54.9 in ³ (900 cm ³)
Taladro de alojamiento del disco de corte / diámetro del tope de centrado del casquillo	0.8 in (20 mm) 1.00 in (25.4 mm)
Mínimo diámetro exterior de brida	4.0 in (102 mm)
Grosor máximo del disco (Grosor de la cuchilla base)	.22 in (5.5 mm)
Par de apriete para fijar el disco de corte	18 ftlb (25 Nm)

Aplicaciones:

- Pavimentos: Corte a medida de bordillos y pavimentos
- Construcción: Corte de aberturas en muros de ladrillos y concreto
- Mamposterías: Corte de ladrillos y bloques de hormigos a medida
- Carreteras: Cortes perimetrales en aflato y concreto
- Alcantarillado: Corte de tubos de metal, concreto y plástico
- Suelos: Corte de juntas de contracción en concreto verde
- Metalistería: Corte de perfiles de hacer, tuberías y placas de acero



PELIGRO

Peligro de incendio o explosión. Los vapores de gasolina se inflaman con facilidad.

- ▶ No fume nunca durante el repostaje.
- ▶ No añada gasolina al producto en el entorno de trabajo (mantenga una distancia mínima de 3 m respecto al lugar de trabajo).
- ▶ No añada gasolina al producto con el motor en marcha. Espere hasta que se enfríe el motor.
- ▶ Asegúrese de que no se produzcan llamas o chispas que puedan inflamar los vapores de gasolina.
- ▶ Procure no derramar el combustible. Si pese a ello se vierte gasolina, limpie inmediatamente las zonas afectadas.
- ▶ Compruebe la estanqueidad del filtro de combustible.

PRECAUCIÓN

Riesgo de lesiones. La inhalación de vapores de gasolina o el contacto con este combustible puede dañar la salud.

- ▶ Evite que la gasolina entre en contacto directo con la piel. Utilice guantes de protección.
- ▶ Si se ensucia la ropa con combustible, cámbiesela sin falta.
- ▶ Procure ventilar bien el lugar de trabajo para evitar la inhalación de los vapores de gasolina.
- ▶ Utilice un bidón de combustible reglamentario.



El combustible con base de aquilato no tiene la misma densidad (peso) que el combustible convencional. A fin de evitar daños en el funcionamiento con gasolina de alquilato, envíe el producto al Servicio Técnico de Hilti para su reajuste. Opcionalmente también puede aumentarse el contenido en aceite al 4 % (1:25).

5.1.1 Gasolina

- ▶ Utilice gasolina normal o súper con un octanaje no inferior a 89 ROZ.



El contenido en alcohol (por ejemplo, etanol, metanol u otros) del combustible utilizado no debe ser superior al 10 %; de lo contrario, la vida útil del motor se reduce considerablemente.

5.1.2 Aceite de dos tiempos

- ▶ Utilice aceite de buena calidad para motores de dos tiempos refrigerados por aire, que cumpla como mínimo la especificación API-TC.

5.1.3 Mezcla del combustible



El motor puede dañarse si se utiliza un combustible con una proporción de mezcla incorrecta o un aceite inadecuado.

Utilice una proporción de mezcla de 1:50. Esto equivale a una parte de aceite para motores de dos tiempos de buena calidad con la especificación API-TC por 50 partes de gasolina (p. ej., 100 ml de aceite por 5 l de gasolina en una carga de bidón).

1. Vierta primero la cantidad necesaria de aceite de dos tiempos en el depósito de combustible.
2. A continuación, vierta la gasolina en el depósito de combustible.
3. Cierre el depósito de combustible.
4. Mezcle el combustible agitando el depósito de combustible.



Si no conoce la calidad de la gasolina o del aceite para motores de dos tiempos, incremente la proporción de mezcla a 1:25.

5.1.4 Llenado de combustible o repostaje

1. Mezcle el combustible (aceite de dos tiempos/mezcla de gasolina) agitando el depósito de combustible.
2. Coloque el producto en una posición vertical estable.
3. Abra el depósito de combustible girando la tapa en sentido antihorario y retirándola.
4. Vierta lentamente el combustible a través de un embudo.
5. Cierre el depósito de combustible colocando la tapa y girándola en sentido horario.
6. Cierre el depósito de combustible.