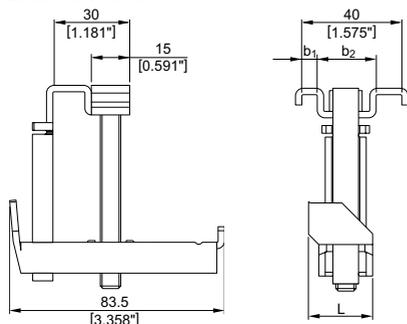


X- MGR Sistema de Fijación para Rejillas

Especificaciones del producto

Dimensiones



Información general

Especificaciones materiales

Tornillo:

Acero al carbón

Revestimiento de zinc: 60 µm HDG

Parte superior:

Acero al carbón: SPCC-S

Revestimiento de zinc: 65 µm HDG

Parte inferior:

Acero al carbón: SPCC-S

Revestimiento de zinc: 65 µm HDG

Tuerca:

Acero al carbón

Revestimiento de zinc: 45 µm HDG

Porta-tuerca:

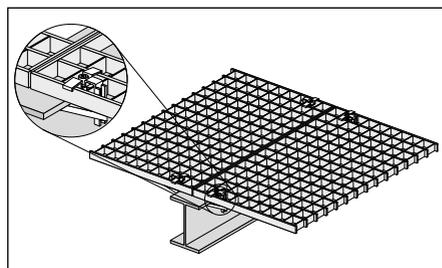
Acero inoxidable: SS304

Herramientas de fijación recomendadas

**SF 121-A, SF150-A, SF 14, SFC 14-A ,
SF 18-A, SFC 18-A, SF 22-A**

Para más detalles, consulte el Programa de fijador **X-MGR** en las páginas siguientes y el capítulo de **Herramientas y equipo**

Aplicación



Fijación de la rejilla

Para fijaciones expuestas al medio ambiente y otras condiciones medianamente corrosivas. **No adecuado para uso en ambientes marinos (upstream).**

Información de carga

Cargas de tracción recomendadas N_{rec} [kN]

$N_{rec} = 0.6 \text{ kN (135 lb)}$

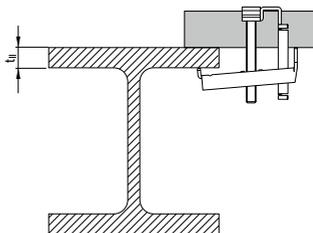
Notas / Condiciones:

- Las cargas de tracción están limitadas por la deformación plástica del clip de la silla
- El X-MGR resiste el corte por fricción, y no es apropiado para diseños explícitos de carga de corte

Requerimientos de aplicación

Espesor del material base

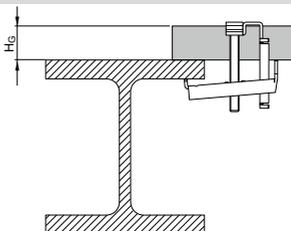
$t_{II} = 3 - 25 \text{ mm (0.118-0.984")}$



Espesor del material fijado

Altura de la rejilla:

$H_G = 25 - 40 \text{ mm (0.98"-1.57")}$

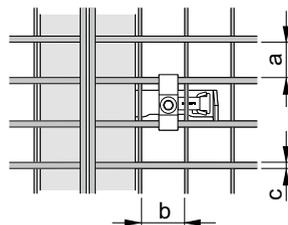


Altura total de la rejilla

$H_G + t_{II} \leq 65 \text{ mm (2.56")}$

Tipos de abertura en la rejilla

Fijador	a mm (pulg)	b mm (pulg)	c mm (pulg)
X-MGR M60	30 (1.18")	≥ 30 (1.18")	≤ 3 (0.118")
X-MGR W60	25 (0.98")	≥ 30 (1.18")	≤ 4.8 (0.19")



Espaciado y distancia al borde

No existen restricciones en general.

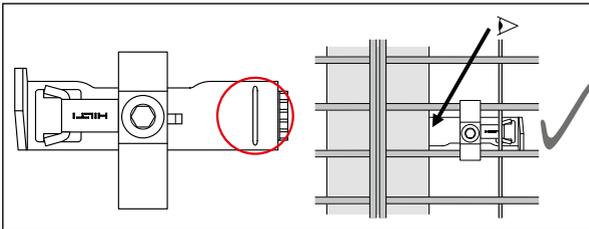
Información sobre la corrosión

Para fijaciones expuestas al medio ambiente y otras condiciones medianamente corrosivas.

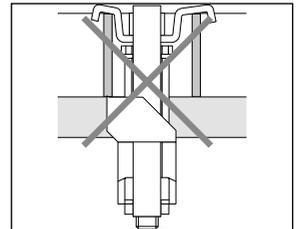
No adecuado para uso en ambientes marinos (upstream) o altamente contaminados.

Selección del fijador y recomendación del sistema
Programa del fijador

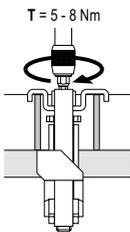
Fijador	Artículo núm.	Espesor de la brida de acero t_{II} mm (pulg)	Alto de la rejilla mm (pulgada)	Herramienta de fijación
X-MRG-M60	384233	3-25 (0.12"-0.98")	25-40 (0.98"-1.57")	SF 121-A, SF 150-A
X-MRG-W60	384234	3-25 (0.12"-0.98")	25-40 (0.98"-1.57")	SF 121-A, SF 150-A

Control de calidad de la fijación
Inspección de la fijación


El símbolo en el broche tiene que posicionarse bajo la brida de acero



La abrazadera del fijador no debe doblarse. Consulte las instrucciones de instalación arriba.

Ajuste el tornillo


$T_{Rec} = 5-8 \text{ Nm (3.7-5.9 ft-lb)}$

Atornilladoras de Hilti	Configuración del torque
SF 121-A	6-10
SF 150-A	5-8
SF 14	5-8
SFC 14-A	6-10
SF 18-A	5-8
SFC 18-A	5-8
SFC 22-A	4-5
SBT 4-A22	4-5