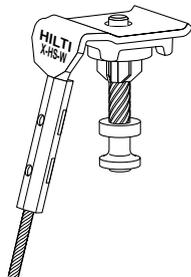


X-HS-W Sistema de suspensión de cables

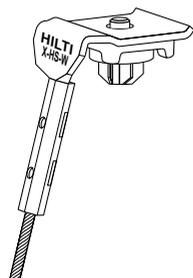
Especificaciones del producto

Generalidades de fijadores y componentes

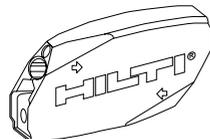
Preensamblado



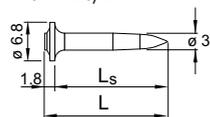
Con barrilete



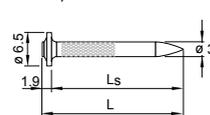
Mecanismo de bloqueo



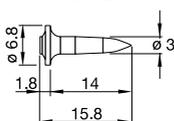
X-GHP 20/24



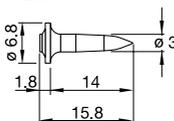
X-P 20/24 G3 MX



X-S 14 G3 MX



X-EGN 14



Información general

Especificaciones materiales

X-HS-W:

Revestimiento de zinc $\geq 2.5 \mu\text{m}$

Herramientas de fijación recomendadas

DX 460F8, DX 5 F8, DX 351 F8, GX 120 ME, GX 3 ME, BX 3 ME

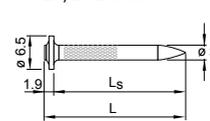
Para más detalles, consulte el Programa del fijador X-HS-W en las páginas siguientes y el capítulo de Herramientas y equipo.

Aprobaciones

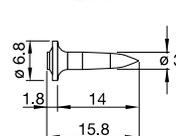
CSTB AT 3/09-639

X-HS-W

X-P 20/24 B3 MX



X-S 14 B3 MX



Aplicaciones

Ejemplos



Ductos de ventilación redondos



Ductos de ventilación cuadrados



Bandejas ligeras para cables / iluminación

Información de carga

Cargas recomendadas

DX Estándar para concreto

Denominación del fijador	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]	h _{ET} [mm]
X-HS-W U27	0.20	0.3	22
X-HS-W U22	0.15	0.2	18
X-HS-W con X-P 20/24 G3 MX, X-P 20/24 B3 MX, X-GHP 20/24 MX	0.05	0.1	14

Condiciones:

- Al menos 5 fijaciones por unidad fijada (concreto de peso normal).
- Toda falla visible debe reemplazarse.
- Carga predominantemente estática
- Deben observarse todas las limitaciones de aplicación y recomendaciones

DX Estándar para acero

Denominación del fijador	N _{rec}	V _{rec}
X-HS-W U16	0.90	0.90
X-HS-W con X-S 14 G3 MX, X-S 14 B3 MX, X-EGN 14 MX	0.45	0.45

Condiciones:

- Carga predominantemente estática
- Deben observarse todas las limitaciones de aplicación y recomendaciones

Requerimientos de aplicación

Espesor del material base

Concreto

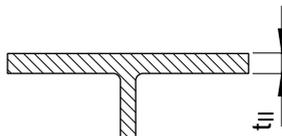
X-U $h_{\min} = 80 \text{ mm}$

X-P G3 MX, X-P B3 MX

X-GHP MX $h_{\min} = 60 \text{ mm}$

Acero

$t_{II} \geq 4 \text{ mm}$



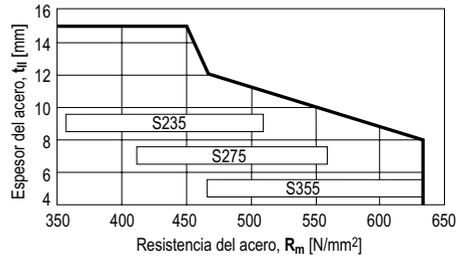
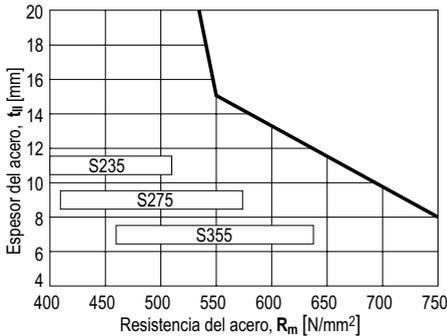
Espaciado y distancia al borde

El espaciador y la distancia al borde dependen de los requerimientos del sitio de trabajo.

Información sobre la corrosión

Estos fijadores con revestimiento de zinc no son apropiados para uso en exteriores a largo plazo o en ambientes corrosivos.

Para información más detallada con respecto a la corrosión, consulte el capítulo correspondiente en la sección **Métodos y Técnicas de Fijación Directa**.

Límites de aplicación
Acero
X-HS-W MX con X-S 14 G3 MX, X-S 14 B3 MX, X-EGN 14 MX
X-HS-W U16 P8

Selección del fijador: Información del pedido

Fijador		Denominación	Artículo no.
X-HS-W	Para herramientas DX	X-HS-W U16 P8 1m/3ft	387430
		X-HS-W U22 P8 1m/3ft	387431
		X-HS-W U27 P8 1m/3ft	387432
		X-HS-W U16 P8 2m/7ft	387919
		X-HS-W U22 P8 2m/7ft	387920
		X-HS-W U27 P8 2m/7ft	387921
		X-HS-W U16 P8 3m/10ft	387433
		X-HS-W U22 P8 3m/10ft	387434
		X-HS-W U27 P8 3m/10ft	387435
		X-HS-W	Para herramientas DX y BX
X-HS-W MX 2m/7ft	387922		
X-HS-W MX 3m/10ft	387437		

Recomendación del sistema

Herramienta DX:	Acero:	6.8/11M cartucho rojo	para $t_{ij} \geq 6$
		6.8/11M cartucho verde	para $t_{ij} < 6$
	Concreto:	6.8/11M cartucho verde o amarillo	en concreto fresco y estándar
		6.8/11M cartucho rojo	en concreto pre-vaciado, antiguo y endurecido

Herramienta GX 120-ME: **lata de gas GC 20, GC21 y GC22**

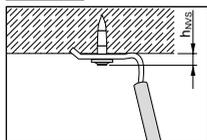
Herramientas GX 3 ME: **lata de gas GC 40, GC 41 y GC 42**

Herramientas BX 3 ME: **No se requiere gas**

Se puede ajustar la potencia de la herramienta por medio de pruebas en sitio.

Control de calidad de la fijación

X-HS-W



$h_{NVS} = 5.5-8.5 \text{ mm}$

NO IZAJE

El soporte no debe utilizarse a modo de grúa o polea para izar objetos.

NO MOVIMIENTO

Los soportes Hilti están diseñados para suspender cargas estacionarias solamente. No los utilice para suspender objetos móviles, o para objetos que probablemente estarán sujetos a movimiento.

NO UNIONES

Un soporte Hilti no debe cumplir funciones de junta en línea, ya sea utilizando un fijador Hilti o algún otro dispositivo de unión. Un ensamblaje de soporte Hilti debe incluir solo una longitud de cable y un fijador Hilti. En caso de requerir una longitud mayor, no una dos ensamblajes.